

# SYSTEM **KAN-therm**

---

## Steel

Tradiční materiál  
v moderní technologii



CZ 20/02



**SYSTEM KAN-therm Steel je instalační systém, který tvoří trubky a armatury z pozinkované uhlíkové oceli s průměry v rozsahu 12 až 108 mm, které jsou spojovány pomocí techniky radiálního lisování.**

Technika lisování umožňuje provádět rychlé a těsné spoje i u trubek a armatur o velkém průměru. Těsnost spojů SYSTEM KAN-therm Steel zajišťují speciální O-kroužky a lisovací systém typu M.

Trubky a tvarovky SYSTEM KAN-therm Steel jsou vyrobeny z oceli. Jsou pozinkovány na vnějším povrchu (tvarovky a vybrané trubky i na vnitřním povrchu) za účelem ochrany před korozí vnějšího povrchu trubek a armatur.

#### **Oblasti použití:**

- instalace centrálního vytápění v uzavřeném okruhu (natlakovaného)
- instalace chlazené vody
- neobvyklé použití (po konzultaci s technickým oddělením společnosti KAN)
- systémy protipožární ochrany

TECHNOLOGIE ÚSPĚCHU



1. Řezání trubky pomocí speciálního otočného řezáku - řez je kolmý k ose trubky.
2. Zkosení vnějších a vnitřních hran trubky pomocí speciálního odhrotovacího nástroje nebo pilníku.

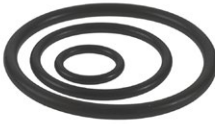



1. Označení požadované hloubky zasunutí trubky - nutné pro dosažení správné těsnosti spoje.
2. Vložení trubky do armatury na požadovanou hloubku.



## Těsnění

Těsnost spojů ocelového systému KAN-therm zajišťují speciální O-kroužky a lisovací systém typu M. Podle požadovaných provozních parametrů systému a typu vedeného média mohou být tvarovky vybaveny dvěma typy O-kroužků:

Název O-kroužku	Vlastnosti a provozní parametry	Použití
EPDM (etylen-propylenová pryž)	 <p>rozpětí průměru: 12-108 mm barva: černá max. provozní tlak: 16 barů provozní teplota: -35 °C až 135 °C krátkodobě: 150 °C</p>	<p>voda v uzavřených systémech upravená voda (měkčená, odvápněná, destilovaná, s glykolem) stlačený vzduch bez oleje</p>
FPM/Viton (fluorová pryž)	 <p>rozpětí průměru: 12-108 mm barva: zelená max. provozní tlak: 16 barů provozní teplota: -30 °C až 200 °C krátkodobě: 230 °C</p>	<p>solární zařízení (glykol) stlačený vzduch palivový olej rostlinný tuk motorová paliva</p> <p><b>Poznámka:</b> v žádném případě nepoužívat Steel na rozvody otevřených systémů = rozvody pitné vody. Pozor na komponenty z mědi v systému = nutné předejít vytvoření článku</p>

Standardně jsou tvarovky SYSTEM KAN-therm Steel vybaveny speciálními O-kroužky. Podle požadovaných provozních parametrů systému a typu vedeného média mohou být tvarovky osazeny třemi typy O-kroužků: EPDM (instalován z výroby), FPM/Viton (zelený – výmění zákazník).

## Výhody SYSTEM KAN-therm Steel

- rychlá a spolehlivá instalace systému bez svařování a vytváření závitů
- velký rozsah průměrů trubek a tvarovek - až do 108 mm
- široká škála provozních teplot od -35 °C až do 200 °C, krátkodobě i 230 °C
- provozní tlak systému, až do 16 barů
- možnost kombinovat s jinými systémy KAN-therm
- malá hmotnost trubek a tvarovek
- estetický vzhled hotového zařízení
- vysoká mechanická odolnost

## KAN-therm Hungary Kft.

Mészárosok útja 2, 2051 Biatorbágy  
tel. +36 30 470 4101, e-mail: budapest@kan-therm.com

### Regionální manažer

tel. +420 776 231 663, e-mail: mkarasek@kan-therm.com  
tel. +420 603 156 358, e-mail: lprochazka@kan-therm.com